

天津五金导柱导套推荐货源

发布日期：2025-09-24 | 阅读量：37

对导柱和导向套的要求是什么？导柱和导向套应有一定的耐磨性和工作强度。导柱和导向套用碳素钢45号钢或碳素工具钢机锰硼合金钢制造。工作表面经机加工后，粗糙度Ra应大于0.65um²导柱和导向套的滑动配合表面应进行热处理，表面硬度HRC=50~55.如果用45号钢制造，粗加工后应先调质处理，再精加工成型。导柱和导向套工作时要有良好的润滑，滑动配合表面开设润滑油沟。导柱不能过于细长，为保证导柱的工作强度。33导柱导套有可分为滚珠型导柱导套和滑动型导柱导套，那么如何区分滚珠型导柱导套和滑动型导柱导套呢？滚珠型导柱导套：这种导向装置的导套内装有钢珠套保持架，以确保精确的导向。导套内钢珠套保持架内孔与导柱相配合，采用滚动形式配合。滚动导柱导套模架的导向精度高，使用寿命长，主要用在高精度、高寿命的精密模具及薄材料的冲裁模具。滑动型导柱导套：这种导向装置的导柱或导套内有油槽，以便保持良好的润滑。导套内孔与导柱相配合，采用滑动形式配合。导柱对孔的加工顺序有两种方案。天津五金导柱导套推荐货源

当导柱导套配合工作精度不太高，小批量产品生产时。则采用一个简易的研磨技术方法，常用的是在车床上可以进行充分研磨。导柱装夹在车床上，在其研究表面形成均匀地涂上一层研磨剂，然后自己套上研磨环，导柱由车床带动作以及旋转方向运动，研磨环用手握住作轴向循环往复不断运动，导套内孔的研磨在原理上与之相似。为了保证导柱和导套表面耐磨，中心部位韧性好，一般采用低碳钢制作。热处理方法是渗碳淬火。表面硬度要求：导柱HRC56-58²导套HRC50-52²研磨手柄加工简单，以普通婴儿床为主要加工方法。但是，当加工球体刀柄和球体垫圈时，可以使用球体工具进行转弯。安徽五金导柱导套厂家现货导柱导套使用的过程，是一个形成导柱导套组件的重要环节。

如今，越来越多的模具制造商开始关注模具零件，特别是注塑、冲压、铸造等领域。一个高质量的模具零件，就像一套成型模具的内脏，它们也有着不同的使命。因此，以注塑模具为例，让我们看一下导柱导套在注塑模具中的作用。导向件：导柱：导柱与安装在另一半模上的导套（或孔）相配合，以确定动模和定模的相对位置，保证模具运动导向精度的圆柱形零件。推板导柱：与推板导套相配合，用于推出机构中的圆柱形导向件。导套：与导柱配合，防止导柱与模板间的磨损。推板导套：固定在推板上，与推板导柱平稳配合，用于推出机构导向的圆柱形零件。

选择模具导柱导套配合精度的原则是一般模具导柱导套配合间隙应小于凸、凹模的间隙，并给定几种情况下应如何选择模具导柱导套的配合。这些说法尽管是对的，但却不够准确，实际应用时也难以选择。首先，要保证冲裁出合格制件及保证模具有较长的寿命，凸、凹模间隙在冲裁过程中都应在合理间隙之内；其次在冲裁过程中除了模具导柱导套配合间隙对冲裁间隙有影响外，冲裁时的侧向力，模具的加工、装配精度等因素对冲裁间隙也有影响，这些因素对冲裁间隙的影

响综合起来应保证模具间隙在合理的冲裁间隙范围内。导柱导套的安装方法及导柱导套的使用注意事项。

在以下内容中，我们将为大家介绍导柱导套的安装方法，不清楚的朋友们快和小编一起来了解一下吧。1. 导柱导套安装加工导孔的导套安装孔应在其他孔加工完毕，消除加工应力后，由镗床或坐标磨床进行加工。为了确定上、下模具的基准，可以先加工一个临时定位孔，然后用参考杆定位。2. 导柱安装清洁安装孔的厚度，固定导柱，并使用多个滚珠导柱组件，并且将多个导柱之一的基准面移动90度。防止模具框架组装错误。确认导柱的垂直度。3. 导套安装：将导柱插入导套。将平行块放在下模座上，然后安装上模座。滑动导套以确认干扰。用溶剂清洗粘合表面上的油脂和污垢，然后将厌氧胶倒入导套的粘合槽中，然后插入安装孔中。请固化粘合剂，以防止导套从上模座弹出。导柱导套安装时通常情况下，其布局主要取决于工件的形状、排污方式和压力机的情况。浙江冲压模架导柱导套规格表

导柱导套安装时为了确定上、下模具的基准，可以先加工一个临时定位孔，然后用参考杆定位。天津五金导柱导套推荐货源

一套塑料模具制造应该通过大量的工序，首先是模具设计，下面小编就带你看一下塑料模具设计中导柱导套的设计和加工。孔径和导柱是合适的，一般采用H7/h6□以保证导柱的导向作用。导套的配合间隙小于凹凸模具之间的间隙。外径和模具底座是合适的，采用H7/r6过盈配合，另一端采用滑动配合。为了保证精度，加工过程中除了使导柱导套的匹配，符合屠夫的精度要求，还应满足表面之间的同轴度。为了使导柱导套，内表面具有硬质耐磨性和良好的韧性，使用T10A□耐磨表面。有弹性、抗弯曲和不易破碎。天津五金导柱导套推荐货源

上海擎扬精密模具配件有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的五金、工具行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**擎扬供和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！